

# TOP CUT 4™

WIDIA 

Новое поколение сверл  
со сменными пластинами

## OVERVIEW

### WIDIA™ Top Cut 4

Новое сверло со сменными пластинами WIDIA Top Cut 4 характеризуется превосходными центрирующими возможностями и очень высокой надежностью при обработке стали, чугуна и нержавеющей стали. Top Cut 4 обеспечивает низкую стоимость обработки отверстия и простоту применения: достаточно заменить геометрию или сплав пластины, чтобы более эффективно обрабатывать конкретный материал или в конкретных условиях обработки.

#### Простота применения

- Визуальные отличия устраняют риск перепутать центральные и периферийные пластины.
- Простота замены пластин, лазерная маркировка геометрии и сплава.
- Понятная система обозначений поможет правильно выбрать корпус сверла и соответствующие пластины.

#### Универсальность

- Широкие возможности обработки отверстий в самых сложных условиях: сверление сквозных и пересекающихся отверстий, засверливание в наклонную поверхность и выход из наклонной поверхности, обработка неполных отверстий, засверливание в неплоскую поверхность.
- Три сплава и две геометрии.

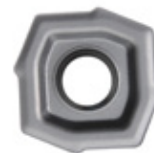


# Ассортимент продукции

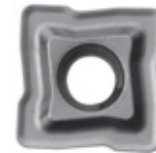
Пластины для сверл Top Cut 4 представлены в 3 сплавах и 2 геометриях для обработки стали, нержавеющей стали или чугуна. Сверла позволяют получать отверстия диаметром 12–68 мм (0,473–2,500") с соотношением длина/диаметр 2–5 x D.

## Геометрии и сплавы пластин:

- Центральная и периферийная пластина имеют разные формы.
- На каждой пластине по 4 эффективных режущих кромки.
- 8 размеров пластин для всего диапазона диаметров 12–68 мм (0,473–2,5").



Периферийная пластина



Центральная пластина

Геометрия	Область применения
V34	Первый выбор для обработки стали, чугуна и материалов, образующих короткую стружку. Подходит для тяжелых условий обработки.
V36	Первый выбор для обработки нержавеющей стали и материалов, образующих длинную стружку. Низкая потребляемая мощность.
Сплав	Область применения
WU25CH	Высокий удельный съем металла.
WU40PH	Высокая прочность.
WPK10CH	Работа на высоких скоростях резания.

## Работа на высоких скоростях

- Варианты длины режущей части инструмента: 2 x D, 3 x D, 4 x D, 5 x D.

### Хвостовик с боковой лыской для метрических инструментов

Аналог хвостовика ISO 9766.

Лыска на цилиндрическом хвостовике.



### Хвостовик SSF дюймовых инструментов

Цилиндрический хвостовик с двумя лысками под углом 90° одна к другой.

Вариант с боковым входом для СОЖ.



Более подробную информацию см. в брошюре WIDIA™ Top Cut 4™ (A-14-04058).

**WIDIA** 